



CANTINE DI VERONA
ANIMA. CUORE. RADICI.

CANTINE DI VERONA

ESCOLHE

P.E. LABELLERS



“ A PARCERIA MUTUAMENTE BENÉFICA COM A P.E. NOS PERMITIU DAR CONTINUIDADE À NOSSA TRADIÇÃO DE EMBALAGENS DE ALTA QUALIDADE, COMPLETANDO TODO O PROCESSO PRODUTIVO DA EMPRESA – AFINAL, UM PRODUTO DE QUALIDADE MERECE UMA EMBALAGEM IGUALMENTE DE ALTA QUALIDADE, ADEQUADA ÀS SUAS CARACTERÍSTICAS E ÀS EXIGÊNCIAS DO MERCADO ”

Luca Oliosi,
Enólogo e Gerente de Produção na Cantina di Custoza

VISÃO GERAL - P.E. PARA CANTINE DI VERONA

• Modular SL 1728

- 6 agregados autoadesivos FA-ST com sistema Non-Stop
- Estrela multi formatos
- Sistema de posicionamento por câmeras
- Aplicação de rótulos autoadesivos no gargalo, frente e verso
- Marcador inkjet instalado na unidade FA-ST
- Marcador a laser instalado no carrossel

VEJA OS VÍDEOS!



ROTULADORA



ENTREVISTA



Cantine di Verona

As linhas de envase do grupo utilizam o que há de melhor em tecnologia disponível no mercado, operando dentro de um processo produtivo baseado em padrões de excelência.

O foco na qualidade, a necessidade de contar com tecnologia flexível e modular e a busca constante por inovação foram os principais elementos que deram origem à sólida parceria entre a Cantine di Verona e a P.E. Labellers, abrindo caminho para uma história de sucesso iniciada em 2010.

Desde o princípio, o objetivo foi alcançar precisão absoluta na rotulagem de cada garrafa, diversificando as famílias de produtos por meio de diversas linhas de produção e levando às prateleiras garrafas impecavelmente vestidas.

Mais de 50 anos de experiência a serviço dos consumidores em todo o mundo, com o objetivo de levar à mesa apenas os vinhos mais excelentes — capazes de celebrar a singularidade de um território que é o coração pulsante da viticultura italiana: Verona e suas terras maravilhosas, do Valpolicella ao Lago de Garda.

Essa é a missão que a Cantine di Verona persegue com paixão e dedicação todos os dias, destacando-se como a personificação de um lugar e embaixadora global de uma terra verdadeiramente extraordinária.

O grupo, composto pelas três vinícolas Cantina di Custoza, Valpantena e Colli Morenici, é hoje um farol para seus mais de 500 associados e também para inúmeros consumidores em todo o mundo. Produzem mais de 30 mil toneladas de uvas, cultivam 1.800 hectares de vinhedos e levam ao mercado todos os principais vinhos DOC do território veronês.



Modular SL 1728