OLEIFICIO ZUCCHI CHOOSES P.E. LABELLERS

> LA NECESIDAD DE FLEXIBILIDAD ES PRIMORDIAL PARA ZUCCHI, DADO EL GRAN NÚMERO DE VARIANTES REQUERIDAS POR EL MERCADO: LA FASE DE ETIQUETADO DEBE RESPONDER A ESTA NECESIDAD DE VERSATILIDAD. ESTAS MÁQUINAS SE ADAPTAN A UNA AMPLIA VARIEDAD DE TIPOS DE ENVASES, DESDE LOS DISEÑOS MÁS SIMPLES HASTA LAS CONFIGURACIONES MÁS ÚNICAS Y COMPLEJAS.

Fausto Merli.
Responsable de Compras *Oleificio Zucchi*

P.E. FOR OLEIFICIO ZUCCHI

- **Modular SL**
- 3 adhesive labelling units
- Front and back labels
- 15 heads

WATCH THE VIDEOS!

MACHINE

INTERVIEW

Oleificio Zucchi

Sostenible, trazable, único: esta es la filosofía que ha convertido a Zucchi en líder de la industria durante más de dos siglos. Fundada en 1810 en Lodi, Italia, como una empresa familiar dedicada a la producción de aceite alimentario, Zucchi ha mantenido su compromiso con la excelencia en las materias primas, convirtiéndose en referente en aceites de oliva, semillas, aromatizados y vinagre.

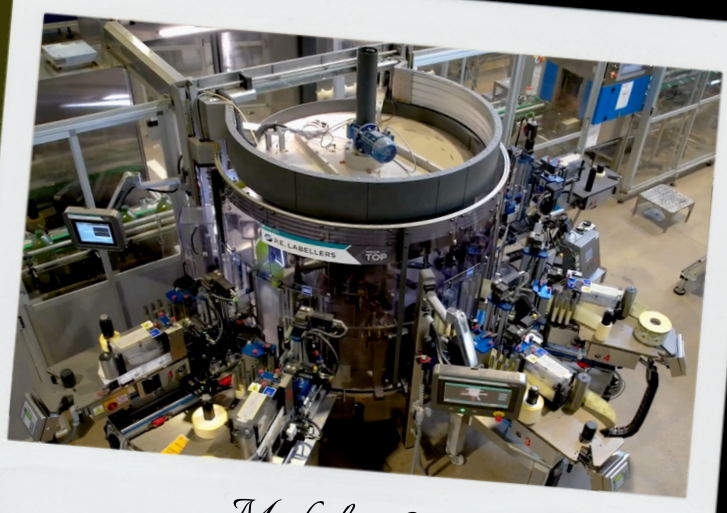
Hoy, la planta de Zucchi en Cremona ocupa 100,000 m2 y tiene una capacidad de producción de 1,500,000 litros/día, con diez líneas automatizadas, tecnología de última generación y una distribución amplia en retail, Ho.Re.Ca. y la industria alimentaria.

Para garantizar una calidad constante, Zucchi ha creado la "BODEGA DE ACEITE", la mayor instalación de almacenamiento controlado de temperatura en Europa, con capacidad para 6,000 toneladas de aceite de oliva virgen extra, preservando sus características sensoriales intactas.

El amor por la calidad y la atención a la sostenibilidad han unido a Oleificio Zucchi y P.E. Labellers en una historia de éxito que dura ya 18 años, basada en la búsqueda constante de la excelencia.

Hoy en día, Oleificio Zucchi cuenta con **5 etiquetadoras P.E. en 5 líneas diferentes, utilizando tecnología adhesiva, cola en caliente y cola en frío**. Estas máquinas trabajan a diario para etiquetar unos 20 formatos de botella distintos, con más de 100 aplicaciones.

El objetivo común es garantizar flexibilidad y precisión en el etiquetado de cada envase, optimizando los procesos productivos y asegurando que cada producto llegue a las estanterías con una presentación impecable.



Modular SL