



**OLEIFICIO ZUCCHI  
CHOOSES  
P.E. LABELLERS**



# “ LA FLEXIBILITÉ EST UNE PRIORITÉ POUR ZUCCHI, COMPTE TENU DES MULTIPLES VARIANTES DEMANDÉES PAR LE MARCHÉ. LES MACHINES D'ÉTIQUETAGE S'ADAPTENT À DIFFÉRENTS TYPES D'EMBALLAGES, DES PLUS SIMPLES AUX PLUS COMPLEXES. ”

Fausto Merli,  
Resp. Acquisti Oleificio Zucchi

## P.E. POUR ZUCCHI OVERVIEW

- Modular SL
- 3 unités d'étiquetage adhésif
- Étiquettes frontales et arrière
- 15 têtes

## GUARDA I VIDEO!



MACHINE



INTERVIEW



**Durable, traçable, unique : telle est la philosophie de l'huile qui fait de Zucchi une entreprise distinctive depuis plus de deux siècles.**

Oleificio Zucchi est né en 1810 dans la région de Lodi en tant qu'activité artisanale familiale dédiée à l'extraction d'huile de graines pour l'alimentation. Depuis lors, l'entreprise a toujours défendu des valeurs axées sur l'excellence des matières premières, devenant ainsi une référence dans la production et la distribution d'huiles d'olive, d'huiles de graines, d'huiles aromatisées et de vinaigres.

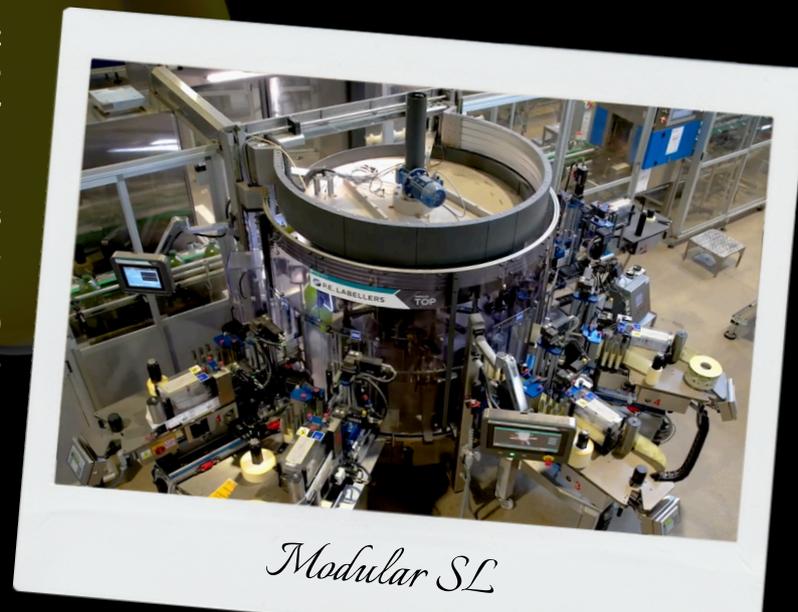
Aujourd'hui, l'établissement **Zucchi** se trouve à **Cremona**, sur une superficie de 80 000 m<sup>2</sup>, avec une capacité de production ayant atteint **1 500 000 litres/jour** conditionnés, dix lignes hautement automatisées, une technologie de pointe et une large distribution aussi bien dans la **GDO**, que dans le **canal Ho.Re.Ca** et dans l'industrie de transformation alimentaire.

Pour garantir une qualité constante de l'huile dans le temps, Oleificio Zucchi a créé la "CANTINA DELL'OLIO", la plus grande structure de stockage conditionnée d'Europe, capable de conserver environ 6 000 tonnes d'huile d'olive extra-vierge tout en préservant intactes ses caractéristiques organoleptiques.

L'amour pour la qualité et l'attention à la durabilité ont réuni Farchioni Olii et P.E. Labellers dans une collaboration réussie qui dure depuis 18 ans, guidée par la quête de l'excellence.

Aujourd'hui, Oleificio Zucchi possède 5 machines d'étiquetage P.E. sur 5 lignes différentes, utilisant les technologies adhésive, colle à chaud et colle à froid, employées quotidiennement pour étiqueter environ 20 formats de bouteilles différents, avec plus de 100 types d'applications.

**Objectif commun** : flexibilité et précision dans l'étiquetage de chaque emballage, afin d'optimiser les processus de production de l'entreprise et de garantir des produits parfaits sur les étagères.



Modular SL