



CANTINE DI VERONA

ANIMA. CUORE. RADICI.

# CANTINE DI VERONA

## CHOOSES

### P.E. LABELLERS



“ LA PROFICUA COLABORACIÓN CON P.E. HA PERMITIDO CONTINUAR NUESTRA TRADICIÓN DE ENVASES DE CALIDAD, QUE COMPLEMENTAN TODO EL PROCESO DE PRODUCCIÓN DE NUESTRA EMPRESA, PORQUE UN BUEN PRODUCTO MERECE UN ENVASE ADECUADO A SUS CARACTERÍSTICAS Y A LAS NECESIDADES DEL MERCADO. ”

Luca Oliosi,

Enólogo Responsable de la Planta de Cantine di Custoza

## P.E. PARA CANTINE DI VERONA OVERVIEW

- **Modular SL 1728**
- 6 unidades auto-adhesivas FA-ST NON STOP
- Sistemas ópticos de orientación y control de calidad
- Aplicación de etiquetas al frente, en la parte trasera, collarines, precintos de estado
- Marcadores láser y de inyección de tinta

VER LOS VÍDEOS!



MÁQUINA



ENTREVISTA



*Cantine di Verona*

Más de 50 años de experiencia al servicio de los consumidores de todo el mundo, con el objetivo de llevar a la mesa excelentes productos vinícolas, que valorizan un territorio único, corazón palpitante del panorama enológico italiano: Verona y las maravillosas tierras que la rodean, desde Valpolicella hasta el lago de Garda.

Esta es la misión que **Cantine di Verona** persigue cada día con empeño y amor, convirtiéndose en expresión de un lugar y embajadora ante el mundo de una tierra extraordinaria.

Hoy en día, el grupo, forma parte de tres; **Cantine di Custoza, Valpantena y Colli Morenici**, es un punto de referencia para sus más de 500 miembros, así como para los numerosos consumidores de todo el mundo. Producen más de 300 quintales de uva, trabajan 1800 hectáreas de viñedos y sacan al mercado los principales vinos DOC de la zona de Verona.

Las líneas de embotellado del grupo utilizan la mejor tecnología del mercado y funcionan mediante un proceso de producción basado en normas de excelencia.

La atención a la calidad, la necesidad de poder contar con tecnologías flexibles y modulares, y la orientación hacia la innovación fueron los elementos fundamentales que dieron lugar a la sólida colaboración entre Cantine di Verona y P.E. Labellers, dando lugar a una historia de éxito que comenzó en 2010.

El objetivo expresado desde el principio era lograr una precisión absoluta en el etiquetado de cada botella, diversificando las familias de productos con muchas líneas de producción y llevar a las estanterías botellas impecablemente vestidas.



*Modular SL 1728*