



CANTINE DI VERONA

ANIMA. CUORE. RADICI.

CANTINE DI VERONA CHOOSES P.E. LABELLERS



“ LA COLLABORATION FRUCTUEUSE AVEC P.E. NOUS A PERMIS DE POURSUIVRE NOTRE TRADITION D'EMBALLAGE DE QUALITÉ, QUI COMPLÈTE L'ENSEMBLE DU PROCESSUS DE PRODUCTION DE NOTRE ENTREPRISE, CAR UN BON PRODUIT MÉRITE UN EMBALLAGE ADAPTÉ À SES CARACTÉRISTIQUES ET AUX BESOINS DU MARCHÉS. ”

Luca Oliosi,

Oenologue responsable de l'usine Cantina di Custoza

P.E. POUR CANTINE DI VERONA OVERVIEW

- **Modular SL 1728**
- 6 unités FA-ST Non-Stop auto-adhésives
- Etoiles de préhension universelles multiformats
- Systèmes optiques d'orientation
- Application d'étiquettes de corps avant et arrière, de collerettes, de scellés
- Marqueurs laser et à jet d'encre

REGARDEZ LES VIDÉOS!



MACHINE



INTERVIEW



Cantina di Verona

Plus de 50 ans d'expérience au service des consommateurs du monde entier, dans le but d'apporter d'excellents produits vinicoles sur la table, en valorisant un territoire unique, le cœur battant de la scène vinicole italienne : Vérone et les merveilleuses terres qui l'entourent, de la Valpolicella au lac de Garde.

C'est la mission que **Cantine di Verona** poursuit chaque jour avec engagement et amour, en devenant l'expression d'un lieu et l'ambassadeur dans le monde d'une terre extraordinaire.

Aujourd'hui, le groupe, composé des trois usines, celle de Custoza, Valpantena et Colli Morenici, est un point de référence pour ses plus de 500 membres, ainsi que pour les nombreux consommateurs du monde entier. Il produit plus de 300 quintaux de raisin, exploite 1800 hectares de vignobles et commercialisent les principaux vins DOC de la région de Vérone.

Les lignes d'embouteillage du groupe utilisent les meilleures technologies du marché et fonctionnent selon un processus de production basé sur des **normes d'excellence**.

L'accent mis sur la qualité, la nécessité de pouvoir compter sur des technologies flexibles et modulaires et l'orientation vers l'innovation ont été les éléments fondamentaux qui ont donné naissance à la solide collaboration entre Cantina di Verona et P.E. Labellers, aboutissant à une histoire à succès qui a débuté en 2010.

L'objectif exprimé dès le départ était de parvenir à une précision absolue dans l'étiquetage de chaque bouteille, de diversifier les familles de produits avec de nombreuses lignes de production et de mettre en rayon des bouteilles impeccablement habillées.



Modular SL 1728