



CANTINE DI VERONA

ANIMA. CUORE. RADICI.

# CANTINE DI VERONA CHOOSES P.E. LABELLERS



“ **LA PROFICUA COLLABORAZIONE CON P.E. HA PERMESSO DI PORTARE AVANTI LA NOSTRA TRADIZIONE DI QUALITÀ NEL PACKAGING, CHE COMPLETA TUTTO IL PROCESSO PRODUTTIVO DELLA NOSTRA AZIENDA, PERCHÉ IL BUON PRODOTTO MERITA UN CONFEZIONAMENTO ADEGUATO ALLE PROPRIE CARATTERISTICHE E ALLE ESIGENZE DEL MERCATO.** ”

Luca Oliosi,  
Oenologist and Plant Manager at Cantina di Custoza

## P.E. PER CANTINE DI VERONA OVERVIEW

- **Modular SL 1728**
- 6 Non-Stop pressure sensitive FA-ST units
- Multi-format clamping star-wheel
- Centering system with cameras
- Pressure sensitive neck, front and back labels application
- Inkjet market installed on the FA-ST unit
- Laser marker on the carousel

## GUARDA I VIDEO!



MACCHINA



INTERVISTA



*Cantine di Verona*

Oltre 50 anni di esperienza al servizio dei consumatori di tutto il mondo, con l'obiettivo di portare sulle tavole prodotti vinicoli eccellenti, che valorizzino un territorio unico, cuore pulsante del panorama enologico italiano: Verona e le meravigliose terre che la circondano, dalla Valpolicella al Lago di Garda.

Questo è la missione che [Cantine di Verona](#) persegue ogni giorno con impegno e amore, arrivando ad essere espressione di un luogo e ambasciatore nel mondo di una terra straordinaria.

Oggi il **gruppo, formato dalle tre Cantine di Custoza, Valpantena e Colli Morenici**, è un punto di riferimento per gli i suoi oltre 500 soci, oltre che per i tantissimi consumatori a livello globale. Produce oltre 300 quintali di uva, lavora 1800 ettari vitati e porta sul mercato le DOC principali del veronese.

Le linee di imbottigliamento del gruppo si avvalgono delle migliori tecnologie sul mercato, operando attraverso un processo produttivo basato su standard di eccellenza.

**L'attenzione alla qualità, la necessità di poter contare su tecnologie flessibili e modulari e l'orientamento all'innovazione sono stati gli elementi fondamentali che hanno fatto nascere la solida collaborazione tra Cantine di Verona e P.E. Labellers, dando vita a una storia di successo inaugurata nel 2010.**

L'obiettivo espresso fin da subito era di ottenere l'assoluta accuratezza nell'etichettatura di ciascuna bottiglia, diversificando le famiglie di prodotto con moltissime linee di produzione, e portare sugli scaffali bottiglie vestite in modo impeccabile.



*Modular SL 1728*