



**LATTERIA SOCIALE
VALTELLINA
CHOOSES
P.E. LABELLERS**



TRADIZIONE E INNOVAZIONE VANNO A BRACCETTO: LA FILOSOFIA PRODUTTIVA SI ISPIRA AD UN'ANTICA ARTE CASEARIA, LE TECNOLOGIE UTILIZZATE PER CONFEZIONARE I PRODOTTI SONO ALL'AVANGUARDIA E ATTESTANO STANDARD DI ECCELLENZA.

P.E. PER LA LATTERIA SOCIALE VALTELLINA OVERVIEW

- **2 Modular SL 576**
- Etichetta avvolgente su bottiglie PET da 1l
- **1 Vela**
- Etichette autoadesive su bottiglie in PET da 0,5l PET bottles
- **2 Print & Apply**
- Etichette in carta stampate termicamente e applicate con sistema AirBox

GUARDA IL VIDEO!



MACCHINA



Dalla brezza del lago di Como ai 1800 metri di altitudine: la Valtellina è un territorio straordinario, una regione alpina italiana ad alta vocazione agricola e lattiero-casearia.

È qui che nasce la [Lattoria Sociale Valtellina](#), una cooperativa agricola composta da oltre 120 aziende agricole socie e conferenti, che ogni giorno raccoglie circa 900 quintali di latte: un latte di altissima qualità, 100% Valtellina, tracciabile, con provenienza da zone montane.

Da oltre 40 anni il punto di forza è rappresentato dal lavoro appassionato di allevatori, casari e tecnici, rivolto alla qualità di tutta la filiera.

Tradizione e innovazione vanno a braccetto: la filosofia produttiva si ispira ad un'antica arte casearia, le tecnologie utilizzate per confezionare i prodotti sono all'avanguardia e attestano standard di eccellenza.

L'attenzione alla qualità e l'orientamento all'innovazione hanno fatto incontrare Lattoria Sociale Valtellina e P.E. Labellers, dando vita a una storia di successo nel settore Food & Dairy.

Oggi la Lattoria si avvale di molte macchine e sistemi di etichettatura P.E. recentemente installati su entrambe le linee di produzione della sede di Delebio (SO - IT).

Un mix di macchine rotative, lineari e soluzioni per il fine linea che garantiscono alta efficienza e continuità per etichettare 30.000 bottiglie al giorno di latte fresco di montagna: 25.000 da 1 l e 5.000 da 500 ml.

P.E. Labellers mette la propria innovazione tecnologica al servizio di una realtà produttiva così importante per il territorio, che ogni anno commercializza 3,6 ML di litri di latte fresco di montagna.



Modular SL 576