



OLEARIA CLEMENTE ESCOLHE P.E. LABELLERS



“ DADA A GRANDE VARIEDADE DE FORMATOS MUITO DIFERENTES, A ETAPA DE ROTULAGEM É CRUCIAL, E OS RÓTULOS PRECISAM SER PERFEITOS.

DESDE 1997, CONFIAMOS NA P.E. LABELLERS, CUJAS MÁQUINAS — AGORA TOTALIZANDO CINCO — GARANTEM PRECISÃO E CONFIABILIDADE CONSTANTES, MESMO NA APLICAÇÃO DE ATÉ CINCO RÓTULOS DIFERENTES.”

Antonello Clemente.

Head of Production at Olearia Clemente

VISÃO GERAL - P.E. PARA OLEARIA CLEMENTE

Modular SL

- 5 adhesive labelling stations on fixed platforms
- Front and back labels with NON Stop function
- PE Vision centering system
- Vision system for label presence and quality control
- Formats: 250 ml, 500 ml, 750 ml, 1 l

VEJA OS VÍDEOS!



ROTULADORA



ENTREVISTA



Olearia Clemente

Olio Clemente. Verdadeiramente bom azeite.

São cinco gerações de paixão pelo azeite — 130 anos de experiência que resultaram na produção de óleos especiais, fruto do amor pelo produto e do respeito pelo território de origem. Sobre essas bases sólidas, a Olearia Clemente construiu sua história e definiu sua filosofia de produção.

Localizada em Manfredonia (FG – Itália), no coração do Gargano, na Puglia, a empresa foi fundada em 1895 e é hoje a maior companhia da cadeia produtiva do azeite na Itália. Produz óleos de qualidade absoluta, com excelentes propriedades organolépticas, incluindo: azeite extravirgem 100% italiano, óleo orgânico proveniente do Parque Nacional do Gargano, Dauno Gargano D.O.P. e óleos aromatizados.

A sustentabilidade é promovida tanto no campo quanto dentro da empresa. A Olearia Clemente reconhece plenamente o seu papel no desenvolvimento e crescimento do setor oleícola, e suas escolhas tecnológicas em maquinário e equipamentos seguem essa mesma direção responsável e inovadora.

A paixão pela qualidade e o impulso pela inovação uniram a Olearia Clemente e a P.E. Labellers em 1997, marcando o início de uma história de sucesso que continua a evoluir dia após dia.

Atualmente, a Clemente utiliza cinco máquinas da P.E. Labellers para rotular 90 diferentes formatos, incluindo vidro, PET e lata — alguns recipientes recebem até cinco rótulos distintos.

A extraordinária flexibilidade na aplicação impecável de diversas combinações de rótulos em tantos formatos diferentes é um grande diferencial competitivo, que permite à empresa otimizar seus processos produtivos e destacar-se no mercado.



Modular SL