



P.E.
LABELLERS
UNIVERSITY

Cursos de formación

Basic • Intermediate • Advanced

Los cursos organizados en la P.E. University incluyen:



PE Senior Trainer



Aulas de formación
específicas



Practice Room específica
con máquinas y unidades
autónomas



Material didáctico
especializado



Formación y
pruebas prácticas



Certificado de participación
al final del curso



Almuerzo en la
PE Lounge

Los cursos de formación pueden organizarse tanto en la P.E. University como en las instalaciones del cliente, según las necesidades específicas.

Basic

Objetivo: manejar diariamente la etiquetadora de forma segura y correcta



Día 1|²

Conocimiento de los principales conjuntos de componentes de la etiquetadora

Meet and Greet

Componentes de la etiquetadora

Sistemas de seguridad
Ejes eléctricos y platillos
Sistema de orientación
Sistema de control y de descarte
HMI
...

Unidad de etiquetado

Principales componentes
Tecnología del sensor
Parámetros de la receta
Problemas frecuentes: soluciones

8:00 a.m.

8:30

10:30 Pausa

12:30
Almuerzo

1:30 p.m.

5:30 Fin



Basic

Objetivo: manejar diariamente la etiquetadora de forma segura y correcta



Día 1|2

Operaciones diarias en la etiquetadora

Resumen de los temas Día 1

Gestionar la producción

Gestionar las fases de funcionamiento, parada y emergencia

Parada repentina: ¿qué hacer?

Trabajar en las unidades de etiquetado

Limpieza y problemas relacionados

Seguridad y peligros

Cambio de formato

Automático o manual: ¿cómo manejarlo?

Solución de problemas de cambio de formato

Prueba final

8:00 a.m.

8:30

10:30 Pausa

12:00
Almuerzo

1:30 p.m.

4:30

5:30 Retirada
Certificado



Cursos de formación

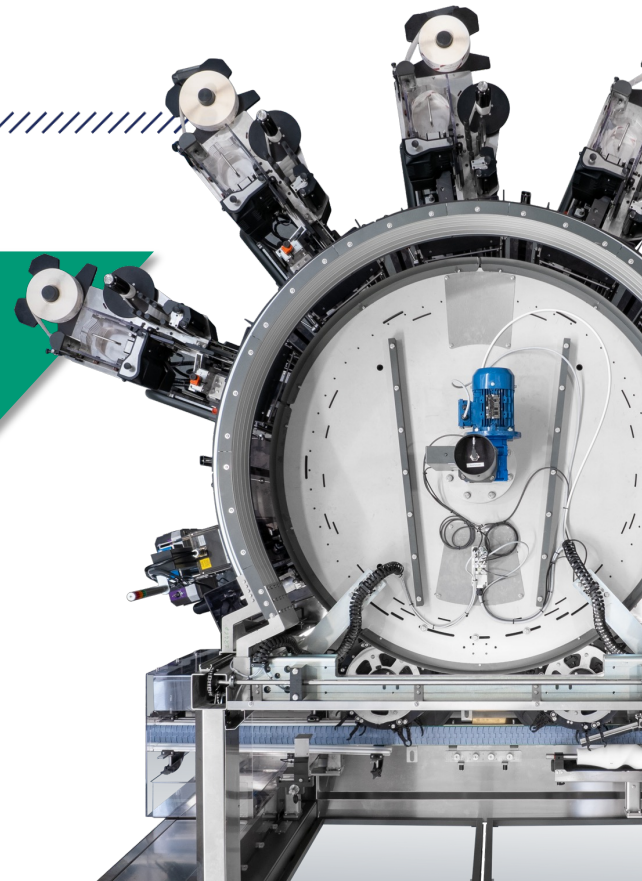
Basic

Operadores

2 Días - Máx 4 personas

Argumentos:

- Conocimiento de los componentes de la máquina
- Operaciones diarias en la etiquetadora
- Gestión del cambio de formato
- Solución de los problemas básicos
- Operaciones de limpieza
- Panorámica HMI



Cursos de formación

Basic

Operadores

2 Días - Máx 4 personas

Ventajas:

- Reducción de los tiempos de cambio de formato
- Mejoría de la eficiencia de la producción
- Independencia en la regulación del etiquetado
- Limpieza más eficiente y rápida
- Menos intervenciones por parte de los mantenedores
- Trabajo seguro

Intermediate

Objetivo: garantizar la eficiencia de la máquina conociendo los detalles mecánicos y eléctricos



Día 1|²|³

Profundización técnica sobre la parte eléctrica de la etiquetadora

Meet and Greet

Prueba de acceso

Verificación de las competencias requeridas

Automatización

Seguridad y peligros

Lógica de funcionamiento

Enfoque en los componentes eléctricos

Problemas frecuentes: solución

Funciones avanzadas de la HMI

Movimiento

Sincronización de las unidades de movimiento

Gestión de las recetas de movimiento

Ejercicios y solución de problemas maximizar el rendimiento

Operaciones de copia de seguridad

8:00 a.m.

8:30

9:30

10:30 Pausa

12:00
Almuerzo

1:30 p.m.

5:30 Fin



Intermediate

Objetivo: garantizar la eficiencia de la máquina conociendo los detalles mecánicos y eléctricos



Día 1|2|3

Profundización técnica sobre la parte mecánica de la etiquetadora

Ajustes Mecánicos

Ajustes mecánicos de las unidades de etiquetado
Ajustes de alisado
Solución de los problemas de etiquetado
Ejercicios para un etiquetado correcto

Mantenimiento de la etiquetadora

Mantenimiento ordinario
Lubricación: puntos, tiempos y modos
Mantenimiento extraordinario
Sustitución de los recambios

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00
Almuerzo

1:30 p.m.

5:30 Fin



Intermediate

Objetivo: garantizar la eficiencia de la máquina conociendo los detalles mecánicos y eléctricos



Día 1|2|3

Gestión avanzada de las etiquetadoras

Resumen de los temas Día 1-2 Creación de un nuevo formato

Criterios de creación

Parámetros modificables

Crear una nueva receta para el sistema de orientación y control

Solución de los problemas durante la creación de una receta nueva

Gestión de eventos

Solución de los problemas en la línea
Problemas de etiquetado durante la producción

Prueba final

8:00 a.m.

8:30 a.m.

10:30 Pausa

12:00
Almuerzo

1:30 p.m.

4:00

5:30 Fin



Cursos de formación

Intermediate

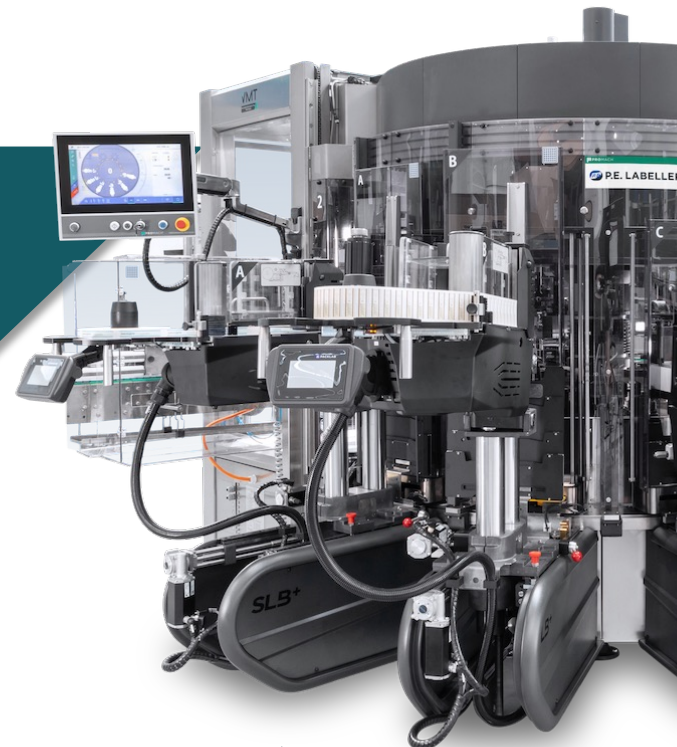
Mantenedores

3 Días - Máx 4 personas

Extensible a 4 días

Argumentos:

- Lógica de funcionamiento
- Profundización de las funciones avanzadas de la HMI
- Ajuste de los ejes
- Operaciones de mantenimiento
- Sustitución de las piezas de recambio
- Gestión de las recetas
- Solución de los problemas



Cursos de formación

Intermediate

Mantenedores

3 Días - Máx 4 personas

Extensible a 4 días



Ventajas:

- Garantizar la eficiencia de la máquina conociendo los detalles mecánicos y eléctricos
- Intervenciones de mantenimiento rápidas
- Autonomía en la creación de futuros formatos
- Reducción de los tiempos de inactividad de las máquinas
- Mejora del apoyo para los operadores

Advanced

Objetivo: ser capaz de gestionar cualquier sistema de P.E. y proporcionar un diagnóstico funcional del PLC



Día 1 | 2 | 3 | 4 | 5

Diagnóstico PLC

Meet and Greet

Prueba de acceso

Verificación de las competencias requeridas

Arquitectura de los sistemas

Diferencia entre las marcas
Conocimiento del ambiente PLC
Conexión al PLC
Operaciones de seguridad de copia de seguridad

Ejercicios prácticos

Simulación de un error en un software
Simulación de un sensor roto

8:00 a.m.

8:30

9:30

10:30 Pausa

12:00
Almuerzo

1:30 p.m.

5:30 Fin



Advanced

Objetivo: ser capaz de gestionar cualquier sistema de P.E. y proporcionar un diagnóstico funcional del PLC



Día 1|2|3|4|5

Diagnóstico y operaciones en los sistemas de movimiento

Movimiento

Explicación de los sistemas de movimiento
Análisis y diagnóstico
Funcionamiento de los sistemas de movimiento

Ejercicios prácticos

Simulación de un error en un software
Simulación de un sensor roto

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00
Almuerzo

1:30 p.m.

5:30 Fin



Advanced

Objetivo: ser capaz de gestionar cualquier sistema de P.E. y proporcionar un diagnóstico funcional del PLC



Día 1|2|3|4|5

Orientación y sistemas de control

Sistema de orientación

Explicación de cada sistema
Lógica de funcionamiento
Configuración de los parámetros
Diagnóstico

Sistema de control

Lógica de funcionamiento
Configuración de los parámetros
Diagnóstico

Sistemas de descarte

Lógica de funcionamiento
Configuración de los parámetros
Diagnóstico

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00
Almuerzo
1:30 p.m.

5:30 Fin



Advanced

Objetivo: ser capaz de gestionar cualquier sistema de P.E. y proporcionar un diagnóstico funcional del PLC



Día 1|2|3|4|5

Instalación y puesta en marcha de una etiquetadora P.E.

Instalación

Cómo realizar una instalación segura
Procedimientos correctos
Cómo instalar cada tipo de módulo de etiquetado

Puesta en marcha

Revisión de los sensores de seguridad
Control del orden mecánico y eléctrico
Control del transporte de botellas

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00
Almuerzo
1:30 p.m.

5:30 Fin



Advanced

Objetivo: ser capaz de gestionar cualquier sistema de P.E. y proporcionar un diagnóstico funcional del PLC



Día 1|2|3|4|5

Técnicas de etiquetado

Unidades autoadhesivas

Aplicación en movimiento
Aplicaciones de etiquetas especiales
Técnicas de alisado

Unidad de cola

Diferentes tipos de aplicación
Técnicas de alisado

Sumario

Resumen de los últimos días

Prueba final

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00
Almuerzo

1:30 p.m.

3:30

5:30 Fin



Cursos de formación

Advanced



técnicas

5 Días - Máx 4 personas

Argumentos:

- Diagnóstico del software PLC
- Operaciones y diagnóstico del Sistema de orientación
- Técnicas de etiquetado
- Instalación y puesta en marcha



Cursos de formación

Advanced

técnicas

5 Días - Máx 4 personas



Ventajas:

- Conocimiento profundo de la automatización de sistemas P.E.
- Ser autónomos en la solución de los problemas
- Ser capaz de reconocer averías anteriores y posibles causas de fallo