



P.E.
LABELLERS
UNIVERSITY

Corsi di formazione

Basic • Intermediate • Advanced



I corsi organizzati alla P.E. University includono:



PE Senior Trainer



Aule di formazione
dedicate



Practice Room dedicata
con macchine e unità
stand alone



Materiale didattico
specialistico



Formazione e test
pratici



Certificato di partecipazione
a fine corso



Pranzo nella
PE Lounge

I corsi di formazione possono essere organizzati sia presso la P.E. University che presso la sede del Cliente, in base alle specifiche esigenze.

Basic

Obiettivo: gestire quotidianamente l'etichettatrice in modo sicuro e corretto



Day 1|²

Conoscenza dei principali insiemi di componenti dell'etichettatrice

Meet and Greet

Componenti etichettatrice

- Sistemi di sicurezza
- Assi elettrici e piatti
- Sistema di orientamento
- Sistema di controllo e di scarto
- HMI
- ...

Unità di etichettatura

- Principali componenti
- Tecnologia del sensore
- Parametri della ricetta
- Problemi frequenti: soluzioni

8:00 a.m.

8:30

10:30 Pausa

12:30 Pranzo

1:30 p.m.

5:30 Fine



Basic

Obiettivo: gestire quotidianamente l'etichettatrice in modo sicuro e corretto



Day 1|2

Operazioni quotidiane sull'etichettatrice

Riassunto argomenti Day 1

Gestire la produzione

Gestire le fasi di esercizio, arresto ed emergenza

Arresto improvviso: cosa fare?

Lavorare sulle unità di etichettatura

Pulizia e problemi correlati

Sicurezza e pericoli

Cambio formato

Automatico o manuale: come gestirlo?

Risoluzione problemi di cambio formato

Test finale

8:00 a.m.

8:30

10:30 Pausa

12:00 Pranzo

1:30 p.m.

4:30

5:30 Ritiro
Certificato



Corsi di formazione

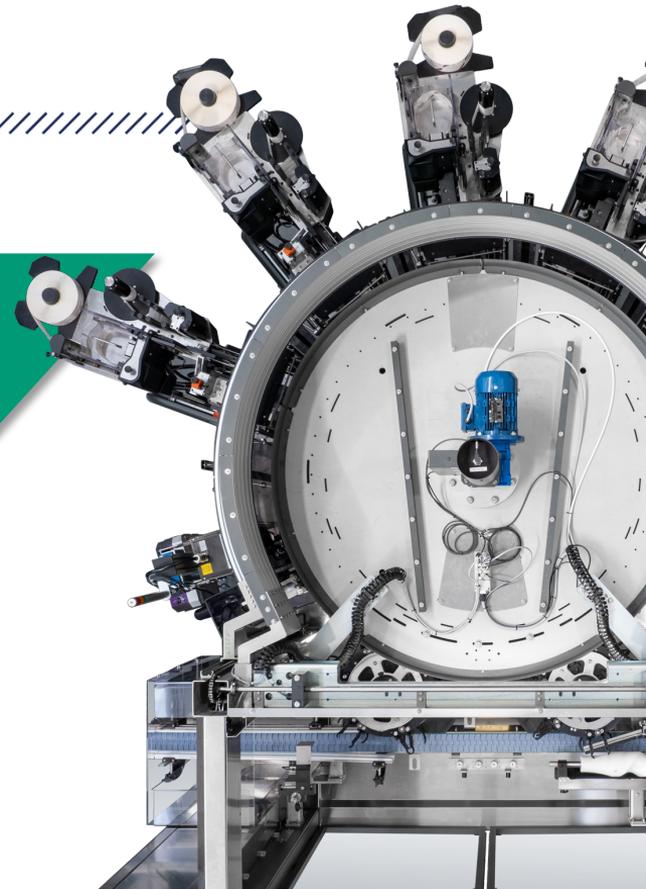
Basic

Operatori

2 Giorni - Max 4 persone

Argomenti:

- Conoscenza dei componenti della macchina
- Operazioni quotidiane sull'etichettatrice
- Gestione del cambio formato
- Risoluzione dei problemi di base
- Operazioni di pulizia
- Panoramica HMI



Corsi di formazione

Basic

Operatori

2 Giorni - Max 4 persone

Vantaggi:

- Riduzione dei tempi di cambio formato
- Miglioramento dell'efficienza produttiva
- Indipendenza nella regolazione dell'etichettatura
- Pulizia più efficiente e rapida
- Meno interventi da parte dei manutentori
- Lavoro sicuro

Intermediate

Obiettivo: assicurare l'efficienza della macchina conoscendo i dettagli meccanici ed elettrici



Day 1|²|³

Approfondimento tecnico sulla parte elettrica dell'etichettatrice

Meet and Greet

Test d'ingresso

Verifica delle competenze richieste

Automazione

Sicurezza e pericoli

Logica di funzionamento

Focus sui componenti elettrici

Problemi frequenti: risoluzione

Funzioni avanzate dell'HMI

Movimento

Sincronizzazione delle unità di movimento

Gestione delle ricette di movimento

Esercizi e risoluzione di problemi per massimizzare le prestazioni

Operazioni di back-up

8:00 a.m.

8:30

9:30

10:30 Pausa

12:00 Pranzo

1:30 p.m.

5:30 Fine



Intermediate

Obiettivo: assicurare l'efficienza della macchina conoscendo i dettagli meccanici ed elettrici



Day 1|2|3

Approfondimento tecnico sulla parte meccanica dell'etichettatrice

Regolazioni Meccaniche

Regolazioni meccaniche delle unità di etichettatura

Regolazioni di lisciatura

Risoluzione dei problemi di etichettatura

Esercizi per una corretta etichettatura

Manutenzione etichettatrice

Manutenzione ordinaria

Lubrificazione: punti, tempi e modalità

Manutenzione straordinaria

Sostituzione dei ricambi

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00 Pranzo

1:30 p.m.

5:30 Fine



Intermediate

Obiettivo: assicurare l'efficienza della macchina conoscendo i dettagli meccanici ed elettrici



Day 1|2|3

Gestione avanzata delle etichettatrici

Riassunto argomenti Day 1-2 Creazione di un nuovo formato

• Criteri di creazione

• Parametri modificabili

• Creare una nuova ricetta per il sistema di orientamento e controllo

• Risoluzione dei problemi durante la creazione di una nuova ricetta

Gestione eventi

• Risoluzione dei problemi sulla linea
• Problemi di etichettatura durante la produzione

Test finale

8:00 a.m.

8:30 a.m.

10:30 Pausa

12:00 Pranzo

1:30 p.m.

4:00

5:30 Fine



Corsi di formazione

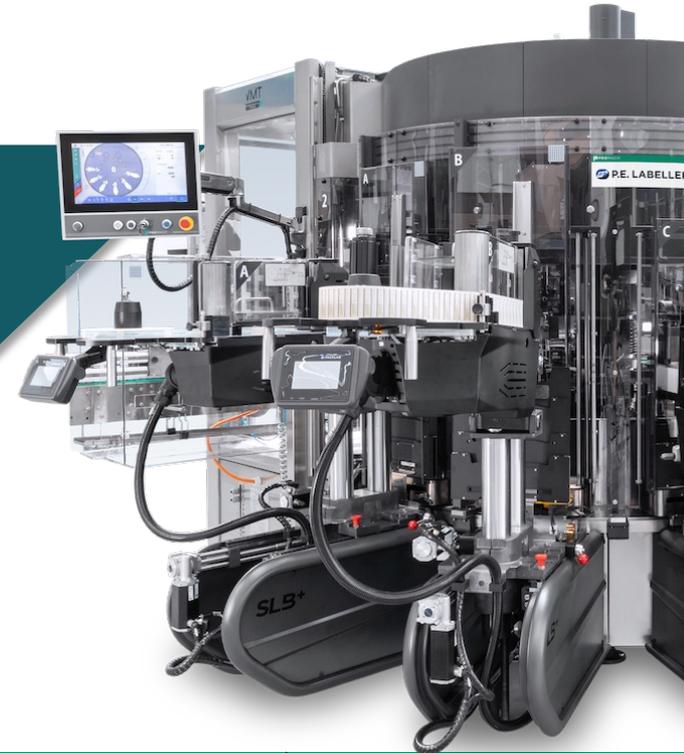
Intermediate

Manutentori

3 Giorni - Max 4 persone
Estendibile a 4 giorni

Argomenti:

- Logica di funzionamento
- Approfondimento funzioni avanzate HMI
- Regolazione degli assi
- Operazioni di manutenzione
- Sostituzione dei pezzi di ricambio
- Gestione delle ricette
- Risoluzione dei problemi



Corsi di formazione

Intermediate

Manutentori

3 Giorni - Max 4 persone

Estendibile a 4 giorni



Vantaggi:

- Garantire l'efficienza della macchina conoscendo i dettagli meccanici ed elettrici
- Interventi di manutenzione rapidi
- Autonomia nella creazione di formati futuri
- Riduzione dei tempi di fermo macchina
- Miglioramento del supporto per gli operatori

Advanced

Obiettivo: essere in grado di gestire ogni sistema di P.E. e fornire una diagnostica funzionale del PLC



Day 1|2|3|4|5

Diagnostica PLC

Meet and Greet

Test d'ingresso

Verifica delle competenze richieste

Architettura dei sistemi

Differenza tra i marchi

Conoscenza dell'ambiente PLC

Collegamento al PLC

Operazioni di sicurezza di back-up

Esercizi pratici

Simulazione di un errore in un software

Simulazione di un sensore rotto

8:00 a.m.

8:30

9:30

10:30 Pausa

12:00 Pranzo

1:30 p.m.

5:30 Fine



Advanced

Obiettivo: essere in grado di gestire ogni sistema di P.E. e fornire una diagnostica funzionale del PLC



Day 1|2|3|4|5

Diagnostica e operazioni sui sistemi di movimento

Movimento

Spiegazione dei sistemi di movimento
Analisi e diagnostica
Funzionamento dei sistemi di movimento

Esercizi pratici

Simulazione di un errore in un software
Simulazione di un sensore rotto

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00 Pranzo

1:30 p.m.

5:30 Fine



Advanced

Obiettivo: essere in grado di gestire ogni sistema di P.E. e fornire una diagnostica funzionale del PLC



Day 1|2|3|4|5

Orientamento e sistemi di controllo

Sistema di orientamento

Spiegazione di ogni sistema
Logica di funzionamento
Impostazione dei parametri
Diagnostica

Sistema di controllo

Logica di funzionamento
Impostazione dei parametri
Diagnostica

Sistemi di scarto

Logica di funzionamento
Impostazione dei parametri
Diagnostica

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00 Pranzo

1:30 p.m.

5:30 Fine



Advanced

Obiettivo: essere in grado di gestire ogni sistema di P.E. e fornire una diagnostica funzionale del PLC



Day 1|2|3|4|5

Installazione e avviamento di un'etichettatrice P.E.

Installazione

Come eseguire un'installazione sicura
Procedure corrette
Come installare ogni tipo di modulo di etichettatura

Avviamento

Check-up dei sensori di sicurezza
Verifica dell'assetto meccanico ed elettrico
Verifica veicolazione bottiglie

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00 Pranzo

1:30 p.m.

5:30 Fine



Advanced

Obiettivo: essere in grado di gestire ogni sistema di P.E. e fornire una diagnostica funzionale del PLC



Day 1|2|3|4|5

Tecniche di etichettatura

Unità autoadesive
Applicazione in movimento
Applicazioni di etichette speciali
Tecniche di lisciatura

Unità colla
Diversi tipi di applicazione
Tecniche di lisciatura

Sommario
Sintesi degli ultimi giorni

Test finale

8:00 a.m.

10:30 Pausa

12:00 Pranzo

1:30 p.m.

3:30

5:30 Fine



Corsi di formazione

Advanced

Tecnici

5 Giorni - Max 4 persone

Argomenti:

- Diagnostica del software PLC
- Operazioni e diagnostica del Sistema di orientamento
- Tecniche di etichettatura
- Installazione e avviamento



Corsi di formazione

Advanced

Tecnici

5 Giorni - Max 4 persone



Vantaggi:

- Conoscenza approfondita dell'automazione dei sistemi P.E.
- Essere autonomi nella risoluzione dei problemi
- Essere in grado di riconoscere i malfunzionamenti precedenti e le possibili cause di guasto